

► KOVINA



Profesionalni tračni brusilni stroji za obrt in industrijo. GRIT GX/GI



Tračni brusilni stroji GRIT – en sistem za vse možnosti.

GRIT by FEIN – sinonim za usposobljenost in neuničljivost na področju tračnih brusilnih strojev. En modularni sistem izpolni vse zahteve in zadovolji tudi najzahtevnejše uporabnike. Tračni brusilni stroji GRIT imajo dolgo življenjsko dobo in dosegajo visoko število obratovalnih ur, tako v trajnem obratovanju kot pri izmenskem delu. Zaradi zmogljivih trifaznih motorjev so primerni tudi za najtežje pogoje brušenja. Robustna izvedba omogoča visoke obremenitve, kot so značilne za vsakdanjo profesionalno uporabo.



Zanesljivo v obrti in industriji.

Tračne brusilne naprave GRIT so izdelane za vse vrste uporabe: program GRIT GX za obrt in program GRIT GI za industrijo. Oba programa uporabljata edinstven modularni sistem, ki je sestavljen iz zmogljivega osnovnega tračnega brusilnega stroja in vgradnega modula, specifičnega za posamezno uporabo, ki ga lahko razširite z obsežnim izborom posebnega pribora. Tako tračni brusilni stroji GRIT omogočajo delovanje na vseh področjih uporabe.

GRIT GX za delavnico

od strani 4



S kombinacijo vgradnega modula spremenite osnovni tračni brusilni stroj GRIT GX 75 2H v radialni brusilni stroj ali brusilni stroj za radialno brušenje. Dodatno v programu: stroj za brušenje robov.

GRIT GI za industrijo

od strani 16



Program za industrijo, ki je prav tako sestavljen modularno, je izdelan tako, da ustreza zahtevam v serijski proizvodnji ter zahtevni posebni uporabi.

Pribor GRIT

od strani 34



Vse, kar potrebujete: od različnih brusnih trakov in kontaktnih valjev do zaščitnih očal.

GRIT GX – za uporabo v delavnici.

Program GRIT GX je izdelan za uporabo v delavnici ali za manjše serije in prepiča predvsem s svojo visoko gospodarnostjo. Ne glede na to, ali gre za grobo brušenje ali zaključna dela: s stroji GRIT GX delate hitro in zelo kakovostno. Stroji so enostavno prilagodljivi, varni za uporabo in izjemno robustno izdelani.

Prednosti

- ▶ Hitro prilagajanje
- ▶ Variabilno uporaben pri grobem ali finem brušenju
- ▶ Visoka gospodarnost zaradi hitrega in natančnega dela
- ▶ Robustno ohišje, ki vzdrži najzahtevnejšo uporabo

Tračni brusilni stroj GRIT GX 75/GX 75 2H



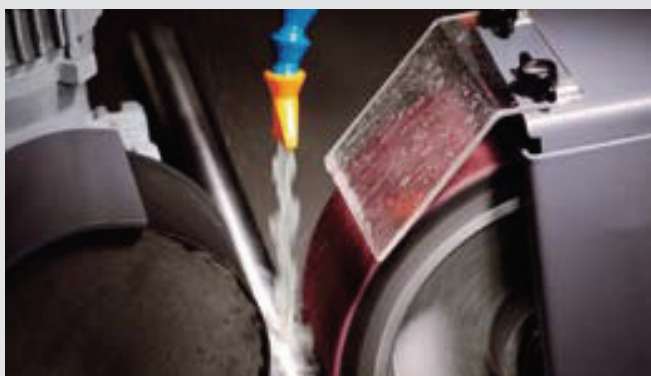
Zmogljiv tračni brusilni stroj je na voljo z enojnim ali dvojnimi štavljenimi vrtljajev – osnova modularnega programa GRIT GX. Stroj lahko uporabljate tudi posamezno kot samostojen tračni brusilni stroj.

Modul za brušenje radijev GRIT GXR



Razširitveni modul za »brušenje radijev« na različnih obdelovancih, npr. ceveh, štiriobnih ceveh, ploskih materialih in profilih.

Modul za radialno brušenje GRIT GXC



Razširitveni modul za »brušenje in poliranje okroglih materialov« – od grobega brušenja do zaključevanja površin.

Stroj za brušenje robov GRIT GXE



Neodvisne razširitve za program GRIT GX za strganje obdelovancev iz jekla in nerjavečega jekla s pomočjo žičnih krtač. Izbirno tudi s podnožjem stroja.

Sistem, ki raste z zahtevami: strojni program GRIT GX.

Tračni brusilni stroj GRIT GX 75/GX 75 2H

Stran 6/7

Tračni brusilnik (osnovna enota)



GX 75 7 901 01
GX 75 2H 7 901 02

Stroj za brušenje radijev GRIT GX 75/GX 75 2H + GRIT GXR

Stran 8/9

Stroj za brušenje radijev



=

Tračni brusilnik (osnovna enota)



GX 75 7 901 01
GX 75 2H 7 901 02

+

Modul za brušenje radijev



GXR 9 90 01 001 00 0

Brusilni stroj za radialno brušenje GRIT GX 75/GX 75 2H + GRIT GXC + GRIT GXW

Stran 10/11

Brusilni stroj za radialno brušenje
»Centerless«

=

Tračni brusilnik (osnovna enota)



GX 75 7 901 01
GX 75 2H 7 901 02

+

Modul za radialno
brušenje

GXC 7 901 03

+

Hladilno mazalni modul



GXW 7 901 04

Stroj za strganje robov GRIT GXE + GRIT GIXS/GIXBE

Stran 12/13

Stroj za strganje
robov

=

Stroj za strganje robov
(osnovna enota)

GXE 7 901 05

+

Podnožje stroja



GIXS 9 90 01 002 00 0
GIXBE 9 90 01 009 00 0

Popolna osnova: tračni brusilni stroj GRIT GX 75/GX 75 2H.

Stroj GRIT GX 75 oz. GRIT GX 75 2H je osnova sistema GRIT GX. Zmogljiv tračni brusilni stroj, na katerega se lahko zanesete tudi pri profesionalni uporabi: robustno izdelan, enostaven za montažo in opremljen z vsem, kar olajša delo in uporabo. Ustrezni vgradni modul osnovni stroj spremeni v stroj za brušenje radijev ali brusilni stroj za radialno brušenje.

Prednosti

- ▶ Velika učinkovitost odnašanja v kratkem času
- ▶ Natančno delo s patentiranim sistemom za napenjanje traku
- ▶ Visoka gospodarnost zaradi prihranka pri nakupu posebnih strojev
- ▶ Celovita možnost uporabe brez vgradnih modulov



Zmogljiv

Visoka zmogljivost motorja s stalnim številom vrtljajev

Spremenljiv

Optimalen za obdelavo nerjavečega jekla: GRIT GX 75 2H s preklopnim številom vrtljajev (1500/3000 1/min)

Varen

Visoka varnost pri delu zaradi talnega navojnega spoja in varnostne naprave

Ergonomski

V praksi preizkušena konstrukcija, ki je zgrajena po ergonomskih merilih za enostavno uporabo

Udoben

Z nastavljivo delovno višino za naravno držo telesa

Praktičen

Lovilnik, ki ga lahko snamete brez uporabe orodja

Tehnični podatki

Vrsta izvedbe		GRIT GX 75	GRIT GX 75 2H
		Tračni brusilni stroj, možnost modularne razširitve, za kovinsko obrt in manjše serije	Univerzalni tračni brusilni stroj, možnost modularne razširitve, za kovinsko obrt in manjše serije, idealen za manjše serije obdelave legiranega jekla
Nazivna poraba	kW	3	1,5/2
Število vrtljajev v prostem teku	1/min	3 000	1 500/3 000
Dimenzije traku	mm	75 × 2 000	75 × 2 000
Teža	kg	75	75
Številka naročila		7 901 01	7 901 02

Komplet vsebuje: 1 reverzorni polni vtič CEE, 16 A; 1 brusni trak 75 × 2000 mm, K 36 Z



Raznolika uporaba



Zaradi močnega motorja so tračne brusilne naprave GRIT GX 75 izredno zmogljive. Tako je zagotovljen velik obseg rezanja v kratkem času. GRIT GX 75 in GRIT GX 75 2H med uporabo nimata močnejših vibracij in olajšata natančno delo s patentiranim sistemom za napenjanje traku.

Optimalno delo na površini



Brušenje površin spada k standardnemu programu GRIT. Za oba stroja GRIT GX 75 je značilno večje območje brušenja 75 x 420 mm ter višinsko nastavljiva mizo za brušenje površin in enostavno nastavlanje traku.

Velika prilagodljivost: modul za brušenje radijev GRIT GXR.

Brušenje natančnih radijev na ceveh je odvisno od pravega stroja: z vgradnjo modula GRIT GXR le z nekaj prijemi spremenite tračni brusilni stroj GRIT GX 75 2H (osnovno enoto) v profesionalni stroj za brušenje radijev – serijsko opremljenim z globinskim prislonom, prečnimi drsniki in hitrim napenjanjem. Natančno brušenje postane povsem enostavno – in zelo udobno.

Prednosti

- ▶ Natančno brušenje profilov in cevi s premerom od 16–75 mm
- ▶ Natančno in udobno delo
- ▶ Manj zarobkov pri brušenju in manj obarvanja pri obdelavi legiranega jekla (z GRIT GX 75 2H/nizkim številom vrtljajev)
- ▶ Visoka stopnja prilagodljivosti z možnostjo kombiniranja programa GRIT GI prek adapterja

Prihrani čas

Vpnite obdelovance brez uporabe orodja

Natančen

Z integriranim globinskim prislonom

Varen

Varnejše gašenje vročih ostružkov in iskric s posodo za prah, ki je napolnjena z vodo

Mobilen

Enostavna uporaba zaradi krmiljenja transportnih koles

Vzdržljivi

Primež z napenjalno čeljustjo iz legiranega jekla

Udoben

Primež s hitrim vpenjanjem za okrogle cevi, štiriobne cevi in masivni material

Praktičen

Magazin za shranjevanje kontaktnih valjev



Tehnični podatki

Vrsta izvedbe		GRIT GXR
		Modul za brušenje radijev za prilagojeno brušenje cevi in profilov za izdelavo ograj
Premer cevi	mm	16 – 75
Dimenzije profilov/ ploščatega materiala, največje	mm	75 × 75
Dimenzije traku	mm	75 × 2250
Teža	kg	54
Številka naročila		9 90 01 001 00 0

Komplet vsebuje: 1 kontaktni valj Ø 42,4 mm; 1 kontaktni valj Ø 48,3 mm; 1 posodo za prah; 1 brusni trak 75x2250 mm, K 36 Z

Stroj za brušenje radijev GRIT GX 75/GX 75 2H + GRIT GXR

Stroj za brušenje radijev



Tračni brusilnik (osnovna enota)

GX 75
GX 75 2H7 901 01
7 901 02

Modul za brušenje radijev



GXR

9 90 01 001 00 0

Za popolno prileganjem vsem kotom



Ne glede na to, ali brusite cevi, profile ali masivni material – modul za brušenje radijev GRIT GXR je prava odločitev. In to serijsko: s prečnim drsnikom, ki ga lahko natančno in hitro nastavite na vsakokratni kot, in s primežem z napejalnimi čeljustmi iz legiranega jekla ter edinstvenim hitrim napejanjem. To zagotavlja natančno in varno brušenje.

Natančno brušenje cevi



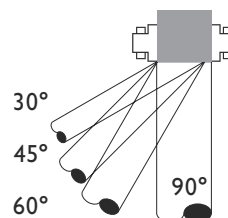
Obsežen izbor kontaktnih valjev GRIT omogoča delo z vsemi običajnimi premeri cevi. Tako omogoča natančno brušenje cevi s premerom \varnothing 16–75mm in naklonskim kotom od 30° do 90° z modulom za brušenje radijev.

Serijski natančni rezultati



Naknadno dogradljiva pripira za dolžino za modul za brušenje radijev GRIT GXR zagotavlja vedno enake rezultate v serijski proizvodnji. Modul lahko enostavno naknadno namestite in ga nastavite na dolžino 1000 mm.

Variabilna nastavitvev



Za kot od 30° do 90°

- ▶ 30° / maks. \varnothing 37,5 mm
- ▶ 45° / maks. \varnothing 53,0 mm
- ▶ 60° / maks. \varnothing 64,5 mm
- ▶ 90° / maks. \varnothing 75,0 mm

360° popolne površine: modul za radialno brušenje GRIT GXC.

Tudi pri modulu za radialno brušenje GRIT GXC sta v ospredju gospodarnost in prilagodljivost, kadar gre za zunanjo brušenje cevi. Stroj omogoča izdelavo popolne površine na enostaven način. Modul za radialno brušenje GRIT GXC lahko le z nekaj prijemi spremenite v brusilni stroj za radialno brušenje »Centerless«.

Prednosti

- ▶ Gospodarno brušenje cevi in gredi s premerom od 10–100 mm
- ▶ Velika delovna hitrost ob najvišji kakovosti površine
- ▶ Visoka stopnja prilagodljivosti z možnostjo kombiniranja programa GRIT GI prek adapterja
- ▶ Optimalna obdelava zaradi mokrega brušenja v povezavi s hladilno mazalnim modulom GRIT GXW

Zanesljiv

Zamenljiva vodila za različne materiale

Natančen

Brezstopenjsko nastavljivo podajanje

Spremenljiv

Brezstopenjsko nastavljiv pritisk

Možnost dograditve

Električni priključek za dograditev s hladilnim mazalnim modulom GRIT GXW

Mobilen

Enostavna uporaba zaradi krmiljenja transportnih koles



Tehnični podatki

Vrsta izvedbe		GRIT GXC
		Modul za radialno brušenje za popolno površino iz kovinskih cevi in cevi iz legiranega jekla v kovinarski obrti
Moč motorja za pomikanje	W	180
Premer cevi	mm	10–100
Dimenzije traku	mm	75 × 2000
Teža	kg	48
Številka naročila		7 901 03

Komplet vsebuje: 1 vodilo, najlon, 1 vodilo medenina, 1 vtič CEE 16 A

Brusilni stroj za radialno brušenje GRIT GX 75/GX 75 2H + GRIT GXC + GRIT GXW

Brusilni stroj za radialno brušenje
»Centerless«



Tračni brusilnik (osnovna enota)



GX 75 7 901 01
GX 75 2H 7 901 02



Modul za radialno brušenje



GXC 7 901 03



Hladilno mazalni modul



GXW 7 901 04

Hitri in izjemni rezultati



Popolna kakovost površine ter visoka hitrost dela pri ceveh in gredeh pri modulu za radialno brušenje GRIT GXC nista nasprotujoča pojma. Hitrost pomikanja se lahko brezstopenjsko nastavi posebej za material, ki ga obdelujete, in sicer največ 2 metra na minuto.

Vedno na pravem tiru



Glede na kakovost površine različnih obdelovancev so v obsegu dobave različna vodila. Vodila iz medenine so primerna za raskave površine, npr. korozivne površine, vžigala itd., ali za suho brušenje. Najlonska vodila pa so primerna za zaključevanje površin in delo z občutljivimi materiali.

Veliko boljši rezultati pri obdelavi površine



Mokro brušenje s hladilnim mazalnim modulom GRIT GXW omogoča bistveno boljše rezultate obdelave površine: prah od brušenja se takoj veže, zaradi hlajenja pa se poveča življenjska doba brusnih trakov. Zaradi manjšega nastajanja vročine pri brušenju je manjša tudi nevarnost korozije pri ceveh iz legiranega jekla. Zaprti tokokrog zagotavlja varčno uporabo hladilnega mazalnega sredstva.

Optimalno za mokro brušenje



S hladilno mazalnim modulom GRIT GXW so optimalni rezultati in pogoji dela zagotovljeni.

Tehnični podatki

Vrsta izvedbe		GRIT GXW
Moč	W	120
Teža	kg	8,6
Številka naročila		7 901 04
Komplet vsebuje: 1 l hladilno mazalne emulzije (1 : 30)		

Čisti zaključek dela: stroj za brušenje robov GRIT GXE.

Odlična razširitev programa GRIT GX: stroj za brušenje robov GRIT GXE za zadnji korak. Stroj je nadvse učinkovit za brušenje robov cevi, profilov in ploščatih materialov. Širok izbor krtač za brušenje robov GRIT je primeren za skoraj vse vrste brušenja robov. Z odsesavanjem ali brez, za stroj za brušenje robov GRIT GXE sta oba podnožja stroja optimalno primerna, enostavna za namestitev, robustno izdelana in izjemno čvrsta. Podnožja stroja se lahko uporabiti tudi za program GRIT GI (GRIT GI 100 in GRIT GIE).

Prednosti

- ▶ Hitro in učinkovito brušenje robov cevi in profilov
- ▶ Uporaben tudi kot polirni stroj (s polirnimi ploščicami)
- ▶ Raznolika uporaba zaradi širokega spektra dobavljenih žičnih krtač

Varen

Zanesljivo obratovanje zaradi integriranega varnostnega stikala z zaščito motorja

Prihrani čas

Nastavitev reže med žično krtačo in odlagalno mizo brez orodja

Varen

Z možnostjo pritrditve za montažo na podnožju stroja ali delovni mizi



Udoben

Višinsko nastavljiva naprava za podlago

Čist

Odsesavanje je integrirano v podstavek GRIT GIXBE ali v zunanji odsesovalni sistem

Tehnični podatki

Vrsta izvedbe		GRIT GXE
		Učinkovit stroj za brušenje robov za kovinarsko obrt in manjše serije
Moč	kW	2,2
Število vrtljajev	1/min	1500
Maks. dimenzija orodja:	mm	250 × 60
Priključni kabel	m	2
Teža	kg	32
Številka naročila		7 901 05

Komplet vsebuje: varnostno zaščitno stikalo, podnapetostni sprožnik, 1 reverzorni polni vtič 16 A

Stroj za strganje robov GRIT GXE + GRIT GIXS / GIXBE

Stroj za strganje robov



Stroj za strganje robov (osnovna enota)



GXE 7 901 05



Podnožje stroja



GIXS
GIXBE

9 90 01 002 00 0
9 90 01 009 00 0

Podnožje stroja GRIT GIXS brez odsesavanja



- ▶ Stabilno podnožje stroja iz jeklene pločevine
- ▶ Visoka stabilnost zaradi pritrditve z mozniki

Podnožje stroja GRIT GIXBE z odsesavanjem



- ▶ Podnožje stroja iz jeklene pločevine
- ▶ Varna pritrditev z mozniki
- ▶ Učinkovito dvojno odsesavanje
- ▶ Učinkovito čiščenje zraka
- ▶ Lovilni zaboj, ki je odporen na iskre, za kovinske ostružke
- ▶ Prilagodljive, na vročino odporne jeklene odsesovalne cevi

Tehnični podatki

Vrsta izvedbe	GRIT GIXS	
Dimenzije (d × š × v)	mm	304 × 356 × 769
Teža	kg	18
Številka naročila	9 90 01 002 00 0	

Tehnični podatki

Vrsta izvedbe	GRIT GIXBE	
Moč	W	370
Maks. podtlak	mbar	2,65
Dimenzije (d × š × v)	mm	305 × 575 × 700
Teža	kg	58
Številka naročila	9 90 01 009 00 0	





GRIT GI – za uporabo v industriji.

Program GRIT GI je primeren za vse vrste brušenja, materiale in formate v kovinski industriji. Zaradi modularnega sistema lahko vsakokrat sestavite optimalni stroj – tudi za deloma že avtomatizirane delovne korake. Visoka kakovost, robustnost in izjemna zmogljivost stroja omogočajo visoko učinkovitost in hitro amortizacijo, saj tudi pri trajnem obratovanju delujejo zanesljivo.

Prednosti

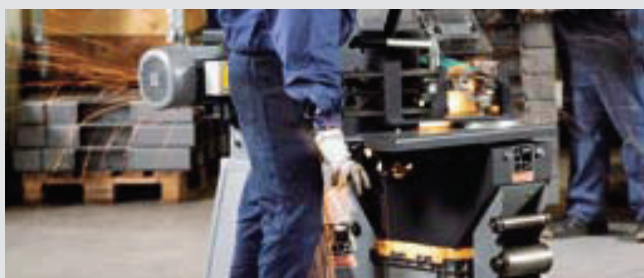
- ▶ Preprost in udoben način upravljanja
- ▶ Dolgi obratovalni časi tudi v dolgotrajni uporabi v industriji
- ▶ Visoka gospodarnost in zanesljivost obratovanja zaradi visoke zmogljivosti motorja in robustne konstrukcije

Tračni brusilni stroj



Visokozmogljivi tračni brusilni stroji za uporabo pri težjih materialih. Osnova modularnega programa GRIT GI je na voljo kot izvedba z enojnim ali dvojnimi številom vrtljajev. Stroj lahko uporabljate tudi posamezno kot samostojen tračni brusilni stroj.

Stroj za brušenje radijev



Popolna rešitev za natančno brušenje cevi, štiriobnih cevi, ploskih materialov in profilov v industriji.

Brusilni stroj za radialno brušenje



Gospodarno radialno brušenje cevi in avtomatike – od grobega brušenja do površinske apreture. V kombinaciji s hladilno mazalnim modulom GRIT GXW boste dosegali odlične delovne rezultate pri nizki delovni temperaturi.

Brusilni stroj za vzdolžno brušenje



Patentiran ploskovni brusilni stroj GRIT GILS, ki je edinstven na trgu in zaradi samodejnega podajanja omogoča popolne rezultate pri obdelavi površin – hitro in gospodarno.

Sistem za učinkovitost in gospodarnost: strojni program GRIT GI.

Tračni brusilni stroj GRIT GI 75/GI 75 2H/GI 150/GI 150 2H + GRIT GIB/GIBE

Stran 18/19

Tračni brusilni stroj



Tračni brusilnik (osnovna enota)



GI 75	7 902 01
GI 75 2H	7 902 02
GI 150	7 902 04
GI 150 2H	7 902 05



Podnožje stroja



GIB	9 90 01 003 00 0
GIBE	9 90 01 004 00 0

Stroj za brušenje radijev GRIT GI 150/GI 150 2H + GRIT GIB/GIBE + GRIT GIR

Stran 20/21

Stroj za brušenje radijev



Tračni brusilnik (osnovna enota)



GI 150	7 902 04
GI 150 2H	7 902 05



Podnožje stroja



GIB	9 90 01 003 00 0
GIBE	9 90 01 004 00 0



Modul za brušenje radijev



GIR	9 90 01 007 00 0
-----	------------------

Brusilni stroj za radialno brušenje GRIT GI 75/GI 75 2H/GI 150/GI 150 2H + GRIT GIB + GRIT GIC + GRIT GXW Stran 22/23

Brusilni stroj za radialno brušenje
»Centerless«

Tračni brusilnik (osnovna enota)



GI 75	7 902 01
GI 75 2H	7 902 02
GI 150	7 902 04
GI 150 2H	7 902 05



Podnožje stroja



GIB	9 90 01 003 00 0
-----	------------------

Modul za radialno
brušenje

GIC	7 902 12
-----	----------

Hladilno mazalni
modul

GXW	7 901 04
-----	----------

Brusilni stroj za vzdolžno brušenje GRIT GI 150/GI 150 2H + GRIT GIB/GIBE + GRIT GIL

Stran 24/25

Brusilni stroj za vzdolžno brušenje



Tračni brusilnik (osnovna enota)



GI 150	7 902 04
GI 150 2H	7 902 05



Podnožje stroja



GIB	9 90 01 003 00 0
GIBE	9 90 01 004 00 0



Modul za vzdolžno brušenje



GIL	7 902 08
-----	----------

Mobilni brusilnik GRIT GI 75/GI 75 2H/GI 150/GI 150 2H + GRIT GIM

Stran 26/27

Mobilni brusilnik



=

Tračni brusilnik (osnovna enota)



GI 75	7 902 01
GI 75 2H	7 902 02
GI 150	7 902 04
GI 150 2H	7 902 05

+

Mobilna noga



GIM	9 90 01 005 00 0
-----	------------------

Stroj za strganje robov GRIT GIE + GRIT GIXS/GIXBE

Stran 28/29

Stroj za strganje robov



=

Stroj za strganje robov (osnovna enota)



GIE	7 902 07
-----	----------

+

Podnožje stroja



GIXS	9 90 01 002 00 0
GIXBE	9 90 01 009 00 0

Tračni brusilni stroj GRIT GI 100/GI 100 EF + GRIT GIXS/GIXBE

Stran 30/31

Tračni brusilni stroj



=

Tračni brusilnik



GI 100	7 902 03
GI 100 EF	7 902 03

+

Podnožje stroja



GIXS	9 90 01 002 00 0
GIXBE	9 90 01 009 00 0

Tračni brusilni stroj GRIT GIS 75/GIS 150

Stran 32/33

Tračni brusilni stroj



GIS 75	7 902 09 50
GIS 150	7 902 10 50

Ploskovni brusilni stroj GRIT GILS

Stran 34/35

Ploskovni brusilni stroj



GILS	7 902 11
------	----------

Osnovna konstrukcija za vse zahteve: tračna brusilna stroja GRIT GI 75/GI 75 2H in GRIT GI 150/GI 150 2H.

Osnovna oprema za industrijsko tračno brušenje: tračna brusilna stroja GRIT GI 75 in GRIT GI 150. Pri teh strojih je vsak sestavni del narejen za zahtevno profesionalno uporabo. Nadvse zmogljiv motor zagotavlja stalno število vrtljajev in omogoča veliko drobilno moč. Na voljo s širino traku 75 in 150 mm in kot izvedba z enojnim ali dvojnimi številom vrtljajev.

Prednosti

- ▶ Trajno zanesljiva uporaba tudi v najtežjih pogojih
- ▶ Enostavna predelava v stroj za brušenje radijev, brusilni stroj za radialno brušenje in ploskovni brusilni stroj.
- ▶ Za čisto delo je na voljo optičski priključek za naprave za odsesavanje
- ▶ Motorji S1 za trajno delovanje

Prilagodljiv

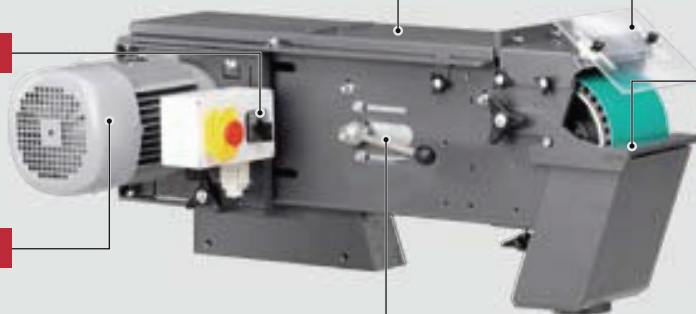
Nastavljiv za obsežno linearno brušenje

Spremenljiv

Na voljo z dvema številoma vrtljajev in različnima širinama traku (75 ali 150 mm)

Zmogljiv

Tudi pri trajni uporabi stalno število vrtljajev z veliko drobilno močjo



Varen

Prislon, brusilna reža in individualno nastavljiva zaščita za oči

Ergonomski

Nastavljiva delovna višina, višinsko nastavljiva podloga

Udoben

Nastavljiva delovna višina, višinsko nastavljiva podloga

Tehnični podatki

Vrsta izvedbe		GRIT GI 75	GRIT GI 75 2H	GRIT GI 150	GRIT GI 150 2H
		Visoko zmogljiv tračni brusilnik z možnostjo modularne razširitve za visoke zahteve v serijski uporabi	Univerzalni močni tračni brusilni stroj z možnostjo modularne razširitve za industrijsko in serijsko uporabo je idealen za obdelavo legiranega jekla	Visokozmogljiv tračni brusilnik z možnostjo modularne razširitve za visoke zahteve v serijski proizvodnji posebej širokih obdelovancev	Univerzalni močni tračni brusilni stroj z možnostjo modularne razširitve za industrijsko in serijsko uporabo je idealen za obdelavo legiranega jekla za posebej široke obdelovance
Moč	kW	4,0	2,6–3,1	4,0	2,6–3,1
Število vrtljajev v prostem teku	1/min	3 000	1 500/3 000	3 000	1 500/3 000
Dimenzije traku	mm	75 × 2 000	75 × 2 000	150 × 2 000	150 × 2 000
Teža	kg	65	65	82	82
Številka naročila		7 902 01	7 902 02	7 902 04	7 902 05
Komplet vsebuje:		1 vtič CEE, 16 A; 1 brusni trak 75 × 2 000 mm, K 36 Z		1 vtič CEE, 16 A; 1 brusni trak 150 × 2 000 mm, K 40 Z	

Tračni brusilni stroj GRIT GI 75/GI 75 2H/GI 150/GI 150 2H + GRIT GIB/GIBE

Tračni brusilni stroj



Tračni brusilnik (osnovna enota)



GI 75	7 902 01
GI 75 2H	7 902 02
GI 150	7 902 04
GI 150 2H	7 902 05



Podnožje stroja



GIB	9 90 01 003 00 0
GIBE	9 90 01 004 00 0

Podnožje stroja brez odsesavanja GRIT GIB



- ▶ Delovna višina se nastavlja brez uporabe sile s plinsko vzmetjo
- ▶ Visoka stabilnost zaradi robustne izvedbe

Podnožje stroja z odsesavanjem GRIT GIBE



- ▶ Delovna višina je enostavno nastavljiva s plinsko vzmetjo
- ▶ Visoka stabilnost zaradi robustne izvedbe
- ▶ Kasetni filter za učinkovito čiščenje zraka
- ▶ Prilagodljive, na vročino odporne jeklene odsesovalne cevi

Tehnični podatki

Vrsta izvedbe	GRIT GIB	
Teža	kg	17
Številka naročila	9 90 01 003 00 0	

Tehnični podatki

Vrsta izvedbe	GRIT GIBE	
Moč	W	350
Teža	kg	55
Številka naročila	9 90 01 004 00 0	



Serijsko brušenje radijev: modul za brušenje radijev GRIT GIR.

Natančno in hitro: modul za brušenje radijev GRIT GIR je nadvse primeren za uporabo v industriji. Visoka delovna učinkovitost zagotavlja gospodarno delo – širina traku 150 mm pa je primerna tudi za obdelovance z večjim premerom.

Prednosti

- ▶ Natančno brušenje cevi s premerom do največ 150 mm
- ▶ Manj zarobkov pri brušenju in manj obarvanja pri obdelavi legiranega jekla (z GRIT GI 150/nizkim številom vrtljajev)

Prilagodljiv

Z nastavljivo zaščito za oči

Prihrani čas

Vpenjanje obdelovancev brez uporaba orodja

Čist

Možnosti priključkov za integrirano odsesavanje v povezave z GRIT GIBE in adapterjem

Natančen

Z integriranim globinskim prislonom za serijsko proizvodnjo

Praktičen

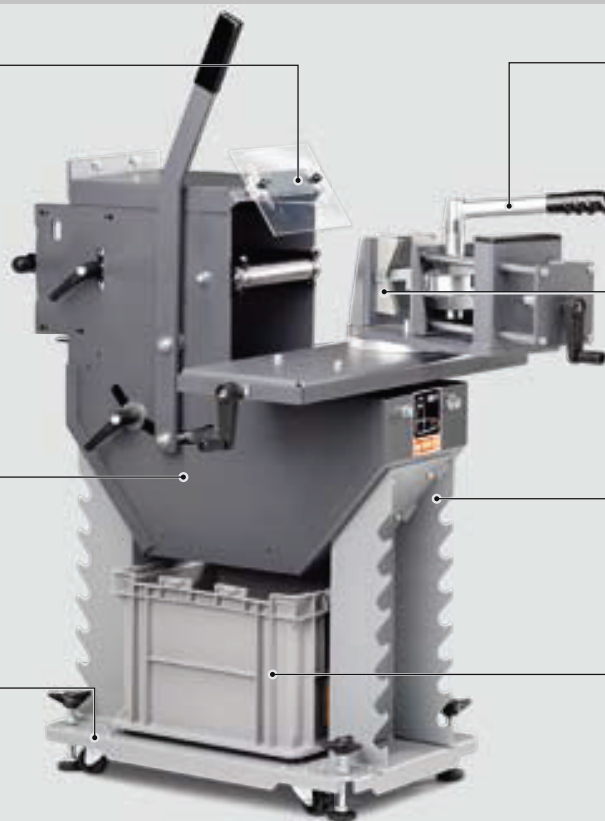
Magazin za shranjevanje kontaktnih valjev za vse običajne premere cevi

Mobilen

Enostavna uporaba zaradi krmiljenja transportnih koles

Varen

Varnejše gašenje vročih ostružkov in iskric zaradi posode za prah, napolnjene z vodo



Tehnični podatki

Vrsta izvedbe		GRIT GIR
		Modul za natančno brušenje radijev cevi in profilov v serijski uporabi tudi za posebej široke prečne reze
Premer cevi	mm	20 – 150
Dimenzije profilov/ ploščatega materiala, največje	mm	120 × 150
Dimenzije traku	mm	150 × 2250 / 150 × 2400 (pri kontaktnih valjih večji premer 150 mm in poševna brusilna plošča)
Teža	kg	109
Številka naročila		9 90 01 007 00 0

Komplet vsebuje: 1 kontaktni valj za Ø 42,4 mm/1 posodo za prah; 1 brusni trak 150 x 2250 mm, K 36 Z

Stroj za brušenje radijev GRIT GI 75/GI 75 2H/GI 150/GI 150 2H + GRIT GIB/GIBE + GRIT GIR

Stroj za brušenje radijev



Tračni brusilnik (osnovna enota)



GI 150 7 902 04
GI 150 2H 7 902 05



Podnožje stroja



GIB 9 90 01 003 00 0
GIBE 9 90 01 004 00 0



Modul za brušenje radijev



GIR 9 90 01 007 00 0

Robusten in zmogljiv



Modul za brušenje radijev GRIT GIR je bil razvit posebej za uporabo v industriji. Zaradi robustne izvedbe zagotavlja gospodarno in natančno delovanje v trajni uporabi in pri obdelavi obdelovancev z debelimi stenami ali masivnih materialov.

Posebej udoben



Zaradi sistema za hitro napenjanje je menjava obdelovancev s primežem za težje materiale enostavna in racionalna. S priloženimi napenjalnimi čeljustmi iz legiranega jekla preprečite korozijo kontakta pri obdelovancih iz legiranega jekla. Za učinkovito odsesavanje potrebujete sesalni nastavek (naroč. št. 6 99 02 182 00 0).

Izjemno prilagodljiv

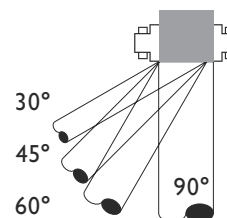


Za popolno prilaganje pri poševnem brušenju je na voljo posebna poševna brusilna plošča GRIT. Zaradi enostavne montaže je edinstvena na trgu. Poševna brusilna plošča je na voljo izbirno.

Maksimalni premer cevi

- ▶ 0° – Ø 110 mm
- ▶ 30° – Ø 80 mm
- ▶ 45° – Ø 60 mm

Variabilna nastavitvev



Za kot od 30° do 90°

- ▶ 30° / maks. Ø 30 mm
- ▶ 45° / maks. Ø 105 mm
- ▶ 60° / maks. Ø 130 mm
- ▶ 90° / maks. Ø 150 mm

Izjemna zmogljivost pri mobilni uporabi: GRIT GIC.

Edinstven modul za serijsko industrijsko radialno brušenje. Zaradi enostavnega in hitrega nameščanja na osnovni stroj brez orodja (primerni so GRIT GI 75, GRIT GI 75 2H, GRIT GI 150, GRIT GI 150 2H) lahko GRIT GIC opravi vse naloge »brušenja Centerless«: brušenje cevi in okroglih materialov, predbrušenje za poznejše kromiranje in poliranje ter brušenje cevi do popolne površinske aperture. Pri tem dosega najvišjo kakovost površine in se lahko prilagodi različnim premerom cevi. Nadvse primeren za uporabo v proizvodnji ograj in naprav.

Prednosti:

- ▶ Hitro prilagajanje
- ▶ Visoka kakovost površine
- ▶ Prilagodljivost pri obdelavi cevi s premerom od 10 do 130 mm
- ▶ Brez vibracij in tiho obratovanje
- ▶ Malo prašenja zaradi izbirnega mokrega brušenja
- ▶ Robustna jeklena konstrukcija

Zmogljiv

Trifazni motor S1 izdelan za trajno delovanje

Učinkovit

Hitro zapiralo za enostavno preureditev brez orodja



Prilagodljiv

Brezstopenjsko nastavljiva hitrost pomikanja za popolno površino

Izbirno

Hladilno mazalni modul za mokro brušenje za hladno površino, okolico brez prahu in dolgo življenjsko dobo brusnih trakov

Udoben

Maksimalna mobilnost zaradi transportnih koles



Tehnični podatki

Vrsta izvedbe		GRIT GIC	
		Modul za radialno brušenje za serijsko industrijsko radialno brušenje	
Moč	W	180	
Premer cevi	mm	10 – 130	
Dolge cevi	mm	300 – 6000	
Brezstopenjsko podajanje	m/min	0 – 2	
Širina traku	mm	75 / 150	
Dolžina traku	mm	2000	
Teža	kg	65	
Številka naročila		7 902 12	

Brusilni stroj za radialno brušenje GRIT GI 75/GI 75 2H/GI 150/GI 150 2H + GRIT GIB/GIBE + GRIT GIC + GRIT GXW

Brusilni stroj za radialno brušenje
»Centerless«



Tračni brusilnik (osnovna enota)



GI 75	7 902 01
GI 75 2H	7 902 02
GI 150	7 902 04
GI 150 2H	7 902 05



Podnožje stroja



GIB 9 90 01 003 00 0



Modul za radialno
brušenje



GIC 7 902 12



Hladilno mazalni
modul



GXW 7 901 04

Optimalna gospodarnost



Modul za radialno brušenje GRIT GIC je izdelan za maksimalno obremenljivost, tako kot vsi elementi GRIT GI. Najvišja stopnja avtomatike tudi pri trajnem obratovanju omogoča zanesljivo uporabo, kar je pomembno tudi z vidika gospodarnosti.

Povsem enostavna montaža



Povezava modula za radialno brušenje GRIT GIC s tračnim brusilnim strojem GRIT GI je izredno enostavna in se izvede le z nekaj prijemi.

Popolni rezultati dela



Najboljše rezultate dela dosežete pri mokrem brušenju. Zaradi učinkovitega hlajenja s hladilnim mazalnim modulom GRIT GXW se temperatura obdelave občutno zmanjša, kar je primerno predvsem pri obdelavi legiranega jekla. Pregrevanja ni in prepreči se nevarnost korozije. V povezavi s sistemom za vodno strganje, ki je prav tako na voljo izbirno, se obdelovanci na koncu samodejno očistijo prahu, ki nastane zaradi brušenja in odvečne vode.

Za natančno obdelavo



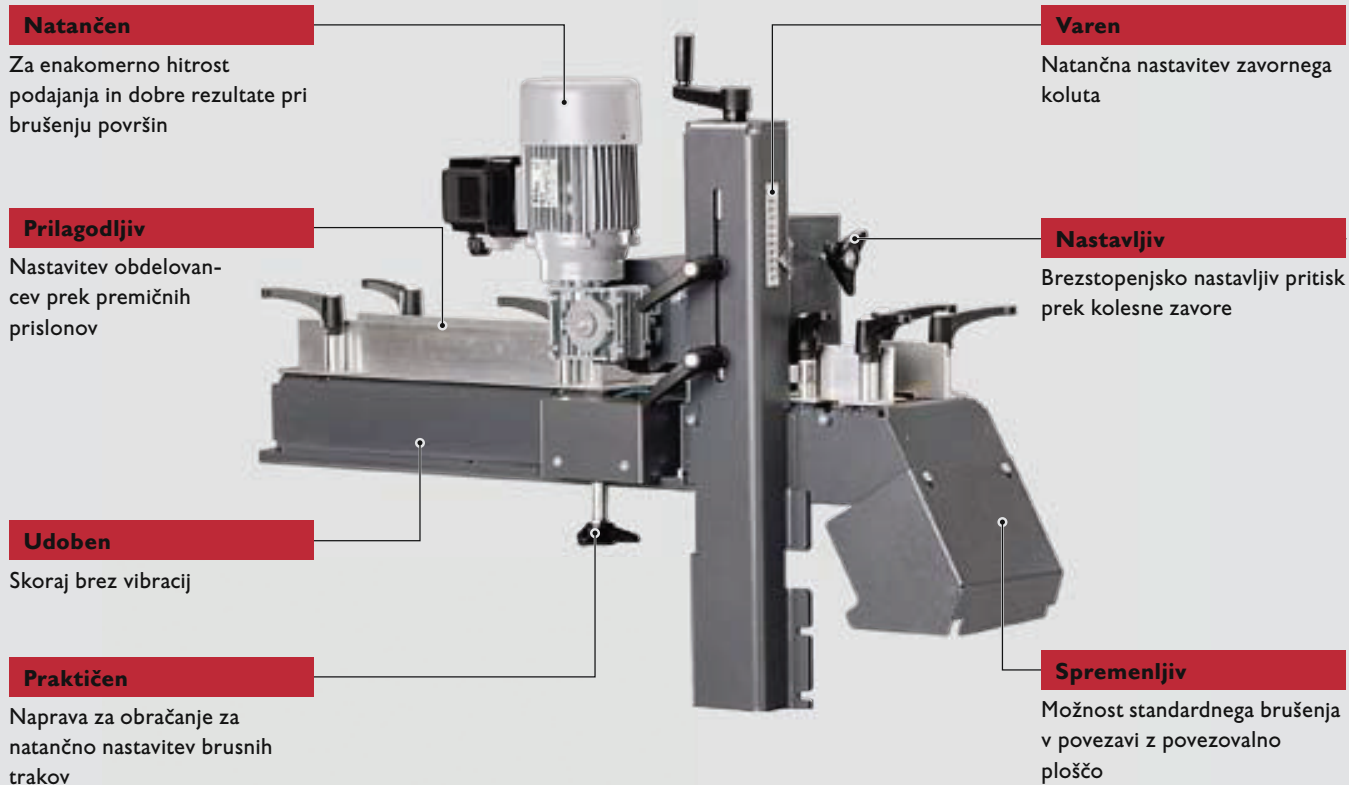
Različne premere cevi z dolžino do 6 m lahko brez težav obdelate z izbirnim vodenjem cevi.

Popolnoma samodejno ploskovno brušenje: ploskovni brusilni modul GRIT GIL.

Ključni pri izdelavi strojev in ograj ter pri varjenih konstrukcijah: ploskovni brusilni modul GRIT GIL za vzdolžno brušenje je edini modul na tržišču, ki ima avtomatizirano podajanje. GRIT GIL hitro in gospodarno izdeluje popolne površine in je primeren za vse kovine, tudi za obdelavo legiranega jekla.

Prednosti

- ▶ Popolna obdelava vseh kovin, od jekla in neželeznih kovin do legiranega jekla
- ▶ Najboljši rezultati površine vse do zaključka in to v najkrajšem času
- ▶ Enostavna uporaba, tudi pri oglatih in pokonci postavljenih obdelovancih
- ▶ Majhna poraba prostora zaradi premičnega vrtljivega zgloba (izbirno)



Tehnični podatki

Vrsta izvedbe		GRIT GIL
		Ploskovni brusilni modul za popolno avtomatizirano vzdolžno brušenje štiriobnih cevi, profilov in ploskih materialov
Moč motorja za pomikanje	W	180
Dimenzije profilov/ploščatega materiala, največje	mm	100 × 100
Dimenzije traku	mm	150 × 2000
Teža	kg	64
Številka naročila		7 902 08

Brusilni stroj za vzdolžno brušenje GRIT GI 150/GI 150 2H + GRIT GIB/GIBE + GRIT GIL

Brusilni stroj za vzdolžno brušenje



Tračni brusilnik (osnovna enota)



GI 150 7 902 04
GI 150 2H 7 902 05



Podnožje stroja



GIB 9 90 01 003 00 0
GIBE 9 90 01 004 00 0

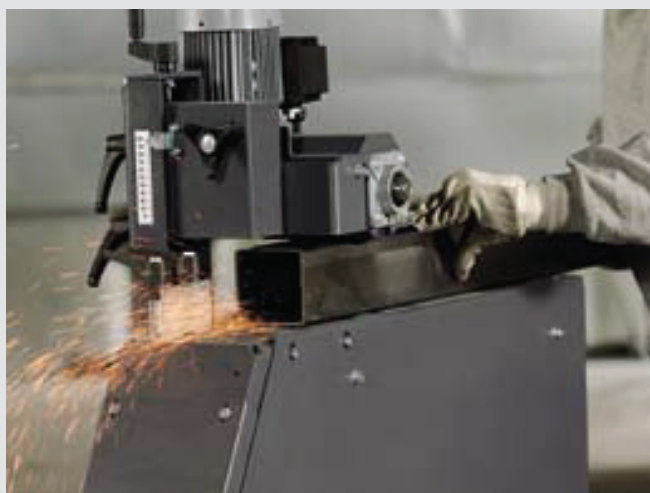


Modul za vzdolžno brušenje



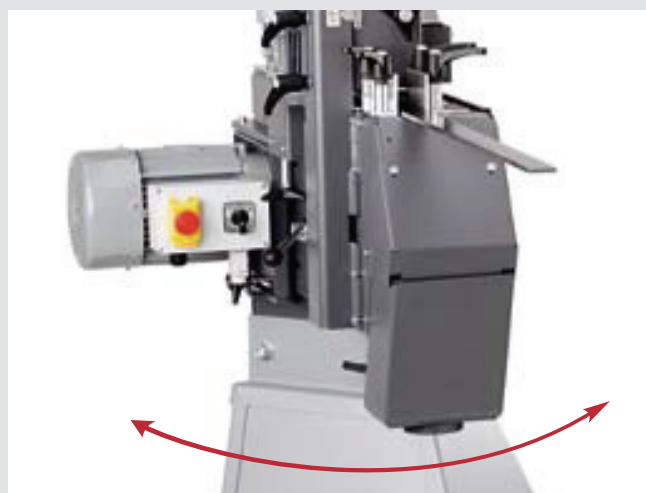
GIL 7 902 08

Preprosto ploskovno brušenje



Celo vzdolžno brušenje štiriobnih in ploskih materialov ter profilov je zaradi edinstvenega ploskovnega brusilnega modula GRIT GIL preprosto – tako kot je preureditev iz tračnega brusilnega stroja v ploskovni brusilni stroj. Dimenzija traku osnovnega stroja se ohrani. Za to rešitev GRIT je bil vložen patent.

Velika zmogljivost, majhne prostorske zahteve



Zaradi vrtljivega zgloba GRIT GIT (izbirno dobavljivega, naroč. št. 6 99 02 176 00 0) in modularnega koncepta stroja lahko modul GRIT GIL optimalno uporabljate tudi ob pomanjkanju prostora, saj se delovno področje enostavno prilagodi na prostorske danosti. Brezstopensko območje nagiba je 0–90°.

Tračnemu brušenju doda mobilnost: šasija GRIT GIM.

Mobilni brusilnik GRIT GIM je uporaben, kadar je za premik obdelovancev potreben poseben napor. Tako se tračni brusilnik spremeni v mobilni brusilnik – uporabite ga lahko na kraju samem, npr. v ladjedelništvu. Varjeni spoji na tleh se lahko obdelajo tako rekoč mimogrede – enostavno, brez sklanjanja in z velikim prihrankom časa v primerjavi z drugimi metodami.

Prednosti

- ▶ Izreden prihranek časa pri brušenju varjenih spojev na tleh
- ▶ Enostavno brušenje jeklenih kalupov za obdelane betonske dele
- ▶ Opravljanje dela z minimalno porabo moči v udobni delovni drži

Natančen

Poravnava povezovalne plošče za površino obdelovanca

Varen

Dosegljivo stikalo za zasilni izklop na ojnici

Prilagodljiv

Nastavljiva medosna razdalja ob pomanjkanju prostora

Udoben

Brezstopenjsko nastavljiva ojnica

Natančen

Nastavljiv globinski prislon za natančno brušenje



Tehnični podatki

Vrsta izvedbe		GRIT GIM
		Mobilna enota za izjemno učinkovito tračno brušenje »na kraju samem« na tleh
Dimenzije traku	mm	75 / 150 × 2 000
Teža	kg	35
Številka naročila		9 90 01 005 000 (3~, 400 V – 50 Hz / 440 V – 60 Hz)
Številka naročila		9 90 01 006 000 (3~, 230 V – 50 / 60 Hz)

Mobilni brusilnik GRIT GI 75/GI 75 2H/GI 150/GI 150 2H + GRIT GIM

Mobilni brusilnik



Tračni brusilnik (osnovna enota)



GI 75	7 902 01
GI 75 2H	7 902 02
GI 150	7 902 04
GI 150 2H	7 902 05



Mobilna noga



GIM 9 90 01 005 00 0

Udobno delo



Zaradi udobnega ravnanja je mobilni brusilnik GRIT GIM odličen v mnogih delovnih situacijah.

Odlična učinkovitost odnašanja



Modulna kombinacija GRIT GIM z osnovnimi tračnimi brusilnimi stroji je primerna celo za odnašanje višjih varjenih spojev.

Strganje v industrijskih pogojih: stroj za brušenje robov GRIT GIE.

Obdelovance iz jekla, neželezne kovine in legiranega jekla lahko hitro in učinkovito postrgate s strojem za strganje robov GRIT GIE. Zaradi robustne izvedbe in zmogljivega pogona je stroj idealen za uporabo v industrij. Kot namizna naprava ali z izbirno stojno nogo se lahko prilagodi slabšim razmeram.

Prednosti

- ▶ Racionalno strganje z žičnimi krtačami in običajnimi orodji za poliranje
- ▶ Prilagodljiva montaža na podnožju stroja ali delovni mizi
- ▶ Optimalna prilagoditev števila vrtljajev z dvema hitrostma
- ▶ Integrirano odsesavanje v kombinaciji s podnožjem stroja GRIT GIXBE ali prek zunanjega odsesavanja

Varen

Stikalo za zasilni izklop

Spremenljiv

Na izbiro sta dve števili vrtljajev za učinkovito strganje

Varen

Nastavljiva zaščita za oči



Varen

Možnost pritrditve za montažo na podnožju stroja ali montažo na delovni mizi

Prihrani čas

Nastavitev reže med žično krtačo in odlagalno mizo brez orodja

Tehnični podatki

Vrsta izvedbe		GRIT GIE
		Izjemno učinkovit stroj za strganje robov za serijsko industrijsko strganje za posebej široke obdelovance
Moč	kW	1,5
Število vrtljajev	1 / min	1 500 / 3 000
Maks. ø orodja	mm	250
Širina orodja	mm	2 × 60
Teža	kg	34
Številka naročila		7 902 07

Stroj za strganje robov GRIT GIE + GRIT GIXS/GIXBE

Stroj za strganje robov



Stroj za strganje robov (osnovna enota)



GIE

7 902 07



Podnožje stroja

GIXS
GIXBE9 90 01 002 00 0
9 90 01 009 00 0

Gospodarno strganje robov cevi in profilov



Optimalno po brušenju cevi in profilov s prečnim rezom do 150 mm. Posebej široke površine žice zaradi 2 žičnih krtač, ki sta kot komplet vpeti vzporedno.

Prilagodljive žične krtače



Žične krtače se izberejo glede na posamezno moč roba, vrsto materiala in moč stene

Podnožje stroja GRIT GIXS brez odsesavanja



- ▶ Stabilno podnožje stroja iz jeklene pločevine
- ▶ Visoka stabilnost zaradi pritrditve z mozniki

Podnožje stroja GRIT GIXBE z odsesavanjem



- ▶ Podnožje stroja iz jeklene pločevine
- ▶ Varna pritrditev z mozniki
- ▶ Učinkovito dvojno odsesavanje
- ▶ Učinkovito čiščenje zraka
- ▶ Lovilni zaboj, ki je odporen na iskre, za kovinske ostružke
- ▶ Prilagodljive, na vročino odporne jeklene odsesovalne cevi

Tehnični podatki

Vrsta izvedbe	GRIT GIXS	
Dimenzije (d x š x v)	mm	304 x 356 x 769
Teža	kg	18
Številka naročila	9 90 01 002 00 0	

Tehnični podatki

Vrsta izvedbe	GRIT GIXBE	
Moč	W	370
Maks. podtlak	mbar	2,65
Dimenzije (d x š x v)	mm	305 x 575 x 700
Teža	kg	58
Številka naročila	9 90 01 009 00 0	

Profesionalni tračni brusilni stroj malega formata: tračni brusilni stroj GRIT GI 100/GI 100 EF.

Maksimalna zmogljivost v minimalnem formatu: tračni brusilni stroj GRIT GI 100 je kompaktni stroj za odstranjevanje z brušenjem, strganjem robov manjših delov in za obsežno brušenje površin v serijski proizvodnji. Zaradi svoje majhnosti je ta robustni in kompaktni tračni brusilnik popolna alternativa v utesnjenih prostorskih razmerah.

Prednosti

- ▶ Univerzalno uporaben tračni brusilni stroj z odlično zmogljivostjo
- ▶ Optimalno uporaben pri obdelavi drobnih delov
- ▶ Uporaben kot namizni stroj ali izbirno tudi na podnožju stroja, z integracijo odsesavanja ali brez nje (glejte str. 31)

Varen

Prislon, brusilna reža in individualno nastavljiva zaščita za oči

Prilagodljiv

Nastavljiv za linearno brušenje

Spremenljiv

Možnost montaže za podnožje stroja ali kot namizni stroj na delovni mizi

Udoben

Udobno upravljanje: brez vibracij, patentiran sistem za napenjanje traku

Čist

Možnost za priključek na integrirano odsesavanje v kombinaciji z GRIT GIXBE ali zunanjo napravo za odsesavanje



Tehnični podatki

Vrsta izvedbe	GRIT GI 100		GRIT GI 100 EF
	Tračni brusilnik v malem formatu za univerzalno uporabo manjših obdelovancev		
Moč	kW	1,5	1,5
Napetost/vrsta toka pri 50/60 Hz	V	3 × 400 V (3~) / 3 × 440 V (3~)	1 × 230 (1~) / 1 × 230 (1~)
Število vrtljajev v prostem teku pri 50/60 Hz	1/min.	3000/3450	3000/3450
Obodna hitrost	m/sec.	30	30
Dimenzije traku	mm	100 × 1 000	100 × 1 000
Teža	kg	28	28
Številka naročila		7 902 03	7 902 03 00 23 2

Komplet vsebuje: 1 brusni trak 100 x 1000 mm, zrnatost 60 Z

Tračni brusilni stroj GRIT GI 100/GI 100 EF + GRIT GIXS/GIXBE

<p>Tračni brusilni stroj</p> 	=	<p>Tračni brusilnik (osnovna enota)</p>  <table border="0"> <tr> <td>GI 100</td> <td>7 902 03</td> </tr> <tr> <td>GI 100 EF</td> <td>7 902 000 23 2</td> </tr> </table>	GI 100	7 902 03	GI 100 EF	7 902 000 23 2	+	<p>Podnožje stroja</p>  <table border="0"> <tr> <td>GIXS</td> <td>9 90 01 002 00 0</td> </tr> <tr> <td>GIXBE</td> <td>9 90 01 009 00 0</td> </tr> </table>	GIXS	9 90 01 002 00 0	GIXBE	9 90 01 009 00 0
GI 100	7 902 03											
GI 100 EF	7 902 000 23 2											
GIXS	9 90 01 002 00 0											
GIXBE	9 90 01 009 00 0											

Čisti zrak zaradi filtra finega prahu



dealen za brušenje, piljenje, strganje drobnih izdelkov. V kombinaciji s podnožjem stroja GRIT GIXBE se prah od brušenja odsesa skozi filter finega prahu.

Podnožje stroja GRIT GIXS brez odsesavanja



- ▶ Stabilno podnožje stroja iz jeklene pločevine
- ▶ Visoka stabilnost zaradi pritrditve z mozniki

Tehnični podatki

Vrsta izvedbe		GRIT GIXS
Dimenzije (d x š x v)	mm	304 × 356 × 769
Teža	kg	18
Številka naročila		9 90 01 002 00 0

Podnožje stroja GRIT GIXBE z odsesavanjem



- ▶ Podnožje stroja iz jeklene pločevine
- ▶ Varna pritrditev z mozniki
- ▶ Učinkovito dvojno odsesavanje
- ▶ Učinkovito čiščenje zraka
- ▶ Lovilni zaboj, ki je odporen na iskre, za kovinske ostružke
- ▶ Prilagodljive, na vročino odporne jeklene odsesovalne cevi

Tehnični podatki

Vrsta izvedbe		GRIT GIXBE
Moč	W	370
Maks. podtlak	mbar	2,65
Dimenzije (d x š x v)	mm	305 × 575 × 700
Teža	kg	58
Številka naročila		9 90 01 009 00 0

Namenjeni za eno uporabo: tračni brusilni stroji GRIT GIS 75/GIS 150.

Za tračno brušenje v ekstremnih pogojih, npr. pri delu s težjimi materiali, so pravilna izbira tračni brusilni stroji GRIT GIS 75 in GRIT GIS 150: robusten motor, enostavna uporaba, prvovredna kakovost izdelka in dela. Poleg tega stroji prepričajo zaradi enostavnega zagona in številnih podrobnosti v opreми, ki so namenjene vsakodnevnomu tračnemu brušenju, ter odličnemu razmerju med ceno in zmogljivostjo.

Prednosti

- ▶ Koncept stroja, ki je namenjen izključno visokozmogljivemu tračnemu brušenju
- ▶ Visoka varnost pri delu zaradi številnih varnostnih naprav (znak CE)
- ▶ Zagon brez usposobljenega električarja

Mirno delovanje

Pogonska plošča s poliuretansko prevleko zagotavlja tiho delovanje brez vibriranja

Zmogljiv

Trifazni motor S1 z zmogljivostjo 4 kW, izdelan za trajno delovanje

Robusten

Varjena sestava stroja za visoke zahteve

Uporaben

Višinsko nastavljiva miza za brušenje površin

Učinkovit

Povezovalna plošča z vijačnim utorom za veliko večjo učinkovitost odstranjevanja

Udoben

Nastavljiva višina dela, lovilnik ostružkov, prislon, brusilna reža in zaščita za oči brez uporabe orodja

Pameten

Samodejen, patentirano napajanje traku s plinsko vzmetjo



Tehnični podatki

Vrsta izvedbe		GRIT GIS 75	GRIT GIS 150
		Visokozmogljiv brusilnik za standardno brušenje na področju obdelave kovin	Visokozmogljiv brusilnik za standardno brušenje za posebej široke obdelovance
Moč	kW	4,0	4,0
Hitrost	m/s	30	30
Število vrtljajev	1/min	3000	3000
Dimenzije traku	mm	75 × 2 000	150 × 2 000
Teža	kg	74	93
Številka naročila		7 902 09 50	7 902 10 50

Komplet vsebuje: 1 brusni trak, K 36 Z; 1 vtič CEE 16 A



Brušenje površin



Obdelava površin se lahko izvaja pri odprtem pokrovu ali po njegovi odstranitvi na višinsko nastavljivi mizi za brušenje. Grafitna obloga med brusilnim trakom in podpornikom se uporablja kot drsna podlaga in tako varuje brusilni trak.

Odstranjevanje z brušenjem



Idealna rešitev za standardno uporabo pri tračnem brušenju. Zmogljiv trifazni motor v kombinaciji s posebno povezovalno ploščo GRIT z utorom in visokozmogljivimi brusilnimi trakovi zagotavlja hitro in kakovostno opravljena dela tudi pri trajnem delovanju.

Napenjanje traku



Napenjanje s plinskim vzmetenjem samodejno uravnava odstopanja pri merah trakov. V kombinaciji s pogonsko ploščo, ki je prevlečena s poliuretanom, se trak optimalno napne – brez zdrsanja.

Sredstvo za brušenje GRIT



Profesionalno brušenje dosežete samo s kakovostnim brusilnim trakom. Zato so brusilni trakovi že od nekdaj pomemben del vrhunškega koncepta GRIT. Pri odstranjevanju in življenjski dobi zagotavljajo trajne vrhunske rezultate. Zato je uporaba brusilnih trakov GRIT izredno gospodarna.

Popolnoma samodejno ploskovno brušenje: ploskovni brusilni stroj GRIT GILS.

Ključni pri izdelavi strojev in ograd ter pri varjenih konstrukcijah: ploskovni brusilni stroj GRIT GILS za vzdolžno brušenje je edini modul na tržišču, ki ima avtomatizirano podajanje. Stroj hitro in gospodarno izdeluje popolne površine in je primeren za vse kovine, tudi za obdelavo legiranega jekla.

Prednosti

- ▶ Popolna obdelava vseh kovin, od jekla in neželezne kovine do legiranega jekla
- ▶ Najboljši rezultati površine vse do zaključka in to v najkrajšem času
- ▶ Enostavna uporaba, tudi pri oglatih in pokonci postavljenih obdelovancih

Natančen

Za enakomerno hitrost podajanja in dobre rezultate pri brušenju površin

Varen

Natančna nastavitve zavornega kolota

Prilagodljiv

Nastavitve obdelovancev prek premičnih prislonov

Nastavljiv

Brezstopenjsko nastavljiv pritisk prek kolesne zavore

Udoben

Skoraj brez vibracij

Spremenljiv

Možnost standardnega brušenja v povezavi z povezovalno ploščo

Dovajanje brusnega traku

Za natančno dovajanje brusnih trakov



Tehnični podatki

Vrsta izvedbe	GRIT GILS	
	Ploskovni brusilni stroj za popolno avtomatizirano vzdolžno brušenje štiriobnih cevi, profilov in ploskih materialov	
Moč	kW	2,6–3,1
Moč motorja za pomikanje	W	180
Dimenzije traku	mm	150 × 2 000
Dimenzije profilov/ ploščatega materiala, največje	mm	100 × 100
Teža	kg	206
Številka naročila		7 902 11



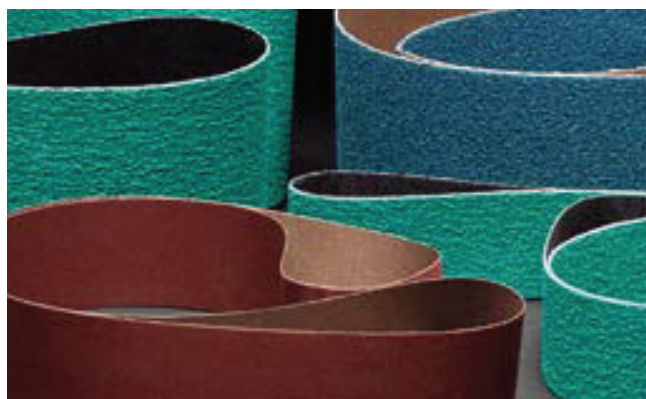
Preprosto ploskovno brušenje



Tudi vzdolžno brušenje štiriobnih in ploskih materialov ter profilov je zaradi edinstvenega ploskovnega brusilnega stroja GRIT GILS enostavno. Pri tem se ohrani dimenzija traku osnovnega stroja. Za to rešitev GRIT je bil prijavljen patent.

Samo najboljši: originalni brusni trakovi GRIT.

Visoka zahteva po kakovosti strojev GRIT se odraža tudi pri brusnih trakovih. Podjetje FEIN namenja veliko pozornosti brusnim trakom vrhunske kakovosti – za najvišjo delovno zmogljivost in izjemno dolgo življenjsko dobo na področju obdelave kovin. Uporaba brusilnih trakov GRIT tako postane izredno gospodarna. Uporaba najboljši surovin in lastno konfekcioniranje omogočata optimalno razmerje med ceno in zmogljivostjo.



Sredstvo za brušenje GRIT R



Izredno težka poliestrska tkanina, zmes iz trde umetne smole s cirkonsko korundo. Dodatni pokrivni sloj za hlajenje med postopkom brušenja.

Granulacija	EP	75 × 2000	75 × 2250	75 × 3000	100 × 1000	150 × 2000	150 × 2250
24	10	6 99 03 000 00 0	–	–	–	6 99 03 039 00 0	–
36	10	6 99 03 002 00 0	6 99 03 020 00 0	–	–	6 99 03 040 00 0	6 99 03 053 00 0
40	10	6 99 03 004 00 0	–	–	–	6 99 03 042 00 0	–
60	10	6 99 03 007 00 0	–	6 99 03 025 00 0	–	6 99 03 044 00 0	–
80	10	6 99 03 009 00 0	–	6 99 03 027 00 0	–	6 99 03 046 00 0	–
120	10	6 99 03 013 00 0	–	6 99 03 029 00 0	–	6 99 03 048 00 0	–

Sredstvo za brušenje GRIT Z



Težka poliestrska tkanina, zmes iz trde umetne smole s cirkonsko korundo.

Granulacija	EP	75 × 2000	75 × 2250	75 × 3000	100 × 1000	150 × 2000	150 × 2250
24	10	–	–	–	–	–	–
36	10	6 99 03 003 00 0	6 99 03 021 00 0	–	6 99 03 034 00 0	6 99 03 041 00 0	6 99 03 054 00 0
40	10	6 99 03 005 00 0	–	–	6 99 03 035 00 0	6 99 03 043 00 0	–
60	10	6 99 03 008 00 0	–	6 99 03 026 00 0	6 99 03 036 00 0	6 99 03 045 00 0	–
80	10	6 99 03 010 00 0	–	6 99 03 028 00 0	6 99 03 037 00 0	6 99 03 047 00 0	–
120	10	6 99 03 014 00 0	–	6 99 03 030 00 0	6 99 03 038 00 0	6 99 03 049 00 0	–

Sredstvo za brušenje GRIT A



Težka bombažna tkanina, zmes iz trde umetne smole s korundo.

Granulacija	EP	75 × 2000	75 × 2250	75 × 3000	100 × 1000	150 × 2000	150 × 2250
220	10	6 99 03 017 00 0	–	6 99 03 031 00 0	–	6 99 03 050 00 0	–
320	10	6 99 03 018 00 0	–	6 99 03 032 00 0	–	6 99 03 051 00 0	–
400	10	6 99 03 019 00 0	–	6 99 03 033 00 0	–	6 99 03 052 00 0	–

Trakovi iz filca za stroje GRIT



Zanesljivi pri prikrivanju manjših napak vse do popolnega zaključka. Dolga življenjska doba omogoča gospodarno delo. Primerni za GRIT GX 75, GRIT GXC, GRIT GI 75, GRIT GI 150, GRIT GIC, GRIT GIL in GRIT GILS. Primerni tudi za mokro brušenje.

Granulacija	EP	75 × 2000	150 × 2000
zelo fino (modra)	3	6 99 03 121 01 0	6 99 03 120 01 0
srednje (rdeča)	3	6 99 03 119 01 0	6 99 03 118 01 0
grobo (rjava)	3	6 99 03 117 01 0	6 99 03 116 01 0

Pribor GRIT GX 75/GX 75 2H**Grafitna obloga**

Kot drsna podlaga pri brušenju površin, VE 5

Številka naročila	3 90 00 000 00 1
-------------------	------------------

Povezovalna plošča

Trdota 80 shore

Številka naročila	3 90 00 000 00 5
-------------------	------------------

Zaščita za oči

Šipa iz akrilnega stekla za zaščito pred iskrenjem, VE 3



Številka naročila	3 90 00 000 00 7
-------------------	------------------

Pribor GRIT GXR**Napenjalna čeljust iz legiranega jekla**

Zamenljiva, za primež pri obdelavi legiranega jekla, VE 1



Številka naročila	6 99 02 004 00 0
-------------------	------------------

Pripira za dolžino

Dolžina 1000 mm, brezstopenjsko nastavljiva, enostavna montaža



Številka naročila	6 99 02 001 00 0
-------------------	------------------

Kontaktni valji

Enostavna montaža, na obeh straneh opremljeni s krogličnimi ležaji



Ø mm	Številka naročila
16,0	6 99 02 020 00 0
17,0	6 99 02 021 00 0
17,2	6 99 02 022 00 0
18,0	6 99 02 023 00 0
19,0	6 99 02 024 00 0
20,0	6 99 02 025 00 0
21,0	6 99 02 026 00 0
21,3	6 99 02 027 00 0
22,0	6 99 02 028 00 0
22,2	6 99 02 029 00 0
22,5	6 99 02 030 00 0
23,0	6 99 02 031 00 0
23,1	6 99 02 032 00 0

Kontaktni valji

Ø mm	Številka naročila
24,0	6 99 02 033 00 0
24,5	6 99 02 034 00 0
25,0	6 99 02 035 00 0
25,4	6 99 02 036 00 0
25,9	6 99 02 037 00 0
26,0	6 99 02 038 00 0
26,4	6 99 02 039 00 0
26,9	6 99 02 040 00 0
27,0	6 99 02 041 00 0
28,0	6 99 02 042 00 0
28,6	6 99 02 043 00 0
28,8	6 99 02 044 00 0
29,0	6 99 02 045 00 0
30,0	6 99 02 046 00 0
31,7	6 99 02 047 00 0
32,0	6 99 02 048 00 0
33,0	6 99 02 049 00 0
33,7	6 99 02 050 00 0
34,0	6 99 02 051 00 0
35,0	6 99 02 052 00 0
36,0	6 99 02 053 00 0
37,5	6 99 02 054 00 0
38,0	6 99 02 055 00 0
38,1	6 99 02 056 00 0
38,3	6 99 02 057 00 0
40,0	6 99 02 058 00 0
41,0	6 99 02 059 00 0
41,2	6 99 02 060 00 0
42,0	6 99 02 061 00 0
42,4	6 99 02 062 00 0
42,6	6 99 02 063 00 0
43,0	6 99 02 064 00 0
43,3	6 99 02 065 00 0
44,0	6 99 02 066 00 0
44,5	6 99 02 067 00 0
45,0	6 99 02 068 00 0
46,0	6 99 02 069 00 0
48,0	6 99 02 070 00 0
48,3	6 99 02 071 00 0
49,0	6 99 02 072 00 0
50,0	6 99 02 073 00 0
50,8	6 99 02 074 00 0
51,0	6 99 02 075 00 0
53,0	6 99 02 076 00 0
53,7	6 99 02 077 00 0
54,0	6 99 02 078 00 0
55,0	6 99 02 079 00 0
57,0	6 99 02 080 00 0
58,0	6 99 02 081 00 0
59,0	6 99 02 082 00 0
60,0	6 99 02 083 00 0
60,3	6 99 02 084 00 0
63,0	6 99 02 085 00 0
63,5	6 99 02 086 00 0
65,0	6 99 02 087 00 0
67,0	6 99 02 088 00 0
69,0	6 99 02 089 00 0
70,0	6 99 02 090 00 0
73,0	6 99 02 091 00 0
75,0	6 99 02 092 00 0

Kontaktni valji

Ø mm	Številka naročila
76,0	6 99 02 093 00 0
76,1	6 99 02 094 00 0
76,2	6 99 02 095 00 0
80,0	6 99 02 096 00 0
82,5	6 99 02 097 00 0
88,9	6 99 02 098 00 0
90,0	6 99 02 099 00 0

Pribor GRIT GXR**Zaščita za oči**

Šipa iz akrilnega stekla za zaščito pred iskrenjem, VE 3



Številka naročila	3 90 00 000 00 4
-------------------	------------------

Posoda za vodo

Iz plastike, za gašenje isker, s stranskim nosilom držala, polnilna količina pribl. 20 l



Številka naročila	3 90 00 000 48 5
-------------------	------------------

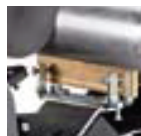
Spojnica

Potrebna za prilagoditev modula GRIT GXR na tračni brusilni stroj programa GRIT GI

Številka naročila	6 99 02 186 00 0
-------------------	------------------

Pribor GRIT GXC**Vodilo, medenina**

Za suho brušenje in grobe površine materiala



Številka naročila	3 90 00 000 49 6
-------------------	------------------

Vodilo, najlon

Za visoko kakovost površine



Številka naročila	3 90 00 000 49 7
-------------------	------------------

Spojnica

Potrebna za prilagoditev modula GRIT GXC na tračni brusilni stroj programa GRIT GI

Številka naročila	6 99 02 187 00 0
-------------------	------------------

Pribor GRIT GXE**Jeklena ščetka**

Ø 250 x 60 mm, z zelo visoko trdnostjo vleka žice za posebej gospodarno uporabo, izvrtna Ø 51 mm. debelina žice 0,2 mm za cevi in profile s tankimi stenami. debelina žice 0,35 mm za univerzalno uporabo. debelina žice 0,5 mm za cevi in profile z debelimi stenami in visoko zmogljivost strganja.

Jeklena izvedba:

Debelina žice mm	Številka naročila
0,20	6 99 02 006 00 0
0,35	6 99 02 007 00 0
0,50	6 99 02 008 00 0

Izvedba iz legiranega jekla:

Debelina žice mm	Številka naročila
0,20	6 99 02 009 00 0
0,35	6 99 02 010 00 0

Vreča za prah

Za zbiranje ostružkov, hitra in enostavna pritrditev



Številka naročila	6 99 02 005 00 0
-------------------	------------------

Zaščita za oči

Šipa iz akrilnega stekla za zaščito pred iskrenjem, VE 3



Številka naročila	3 90 00 000 00 7
-------------------	------------------

Pribor GRIT GXW**Hladilno mazalna emulzija**

Koncentrat, 10 l, razmerja mešanja 1 : 30, rezultat je 300 l končnega hladilno mazalnega sredstva

Številka naročila	6 99 02 100 00 0
-------------------	------------------

PRIBOR

Dodaten pribor GRIT GX

Prožna cev

Za odvajanje opilkov, Ø 90 mm, dolžina 1 m, jeklo, visoka odpornost proti vročini



Številka naročila 3 90 00 000 00 2

Stezni obroč

Za pritrditev prožne cevi

Številka naročila 3 90 00 000 00 3

Posoda za vodo

Iz plastike, za gašenje isker, s stranskim nosilom držala, polnilna količina pribl. 20 l



Številka naročila 6 99 02 000 00 0

Pribor GRIT GI 75/ GI 75 2H

Grafitna obloga

Kot drsna podlaga pri brušenju površin, 80 x 430 mm, VE 5

Številka naročila 3 90 00 000 00 1

Povezovalna plošča

Ø 200 x 75 mm, trdota 80 shore

Številka naročila 3 90 00 000 00 5

Pogonska plošča

Prevlečena s poliuretanom za dolgo življenjsko dobo, Ø 200 x 75 mm

Številka naročila 3 90 00 000 00 6

Zaščita za oči

Šipa iz akrilnega stekla za zaščito pred iskrenjem, VE 3



Številka naročila 3 90 00 000 19 0

Pribor GRIT GI 150/ GI 150 2H

Grafitna obloga

Kot drsna podlaga pri brušenju površin, 155 x 430 mm, VE 3

Številka naročila 3 90 00 000 05 6

Povezovalna plošča

Ø 200 x 150 mm, trdota 80 shore

Številka naročila 3 90 00 000 18 8

Pogonska plošča

Prevlečena s poliuretanom za dolgo življenjsko dobo, Ø 200 x 150 mm

Številka naročila 3 90 00 000 09 8

Pribor GRIT GI 150/ GI 150 2H

Zaščita za oči

Šipa iz akrilnega stekla za zaščito pred iskrenjem, VE 3



Številka naročila 3 90 00 000 18 4

Pribor GRIT GIL

Vrtljivi zglob GRIT GIT

Za prilagoditev delovnega območja ob pomanjkanju prostora, brezstopenjsko območje nagiba do 90°.

Številka naročila 6 99 02 176 00 0

Pribor GRIT GIR

Kontaktni valji

Dolga življenjska doba, majhno trenje koles zaradi visokokakovostnih krogljčnih ležajev, ki so enostavno zamenljivi



Ø mm	Številka naročila
20,0	6 99 02 101 00 0
22,0	6 99 02 102 00 0
25,0	6 99 02 103 00 0
25,4	6 99 02 104 00 0
26,9	6 99 02 105 00 0
28,0	6 99 02 106 00 0
30,0	6 99 02 107 00 0
32,0	6 99 02 108 00 0
33,7	6 99 02 109 00 0
35,0	6 99 02 110 00 0
38,0	6 99 02 111 00 0
38,1	6 99 02 112 00 0
38,3	6 99 02 113 00 0
40,0	6 99 02 114 00 0
42,4	6 99 02 115 00 0
44,5	6 99 02 116 00 0
48,3	6 99 02 117 00 0
50,0	6 99 02 118 00 0
50,8	6 99 02 119 00 0
60,0	6 99 02 120 00 0

Ø mm	Številka naročila
60,3	6 99 02 121 00 0
63,5	6 99 02 122 00 0
69,0	6 99 02 123 00 0
76,1	6 99 02 124 00 0
76,2	6 99 02 125 00 0
84,0	6 99 02 126 00 0
88,9	6 99 02 127 00 0
101,6	6 99 02 128 00 0
104,0	6 99 02 129 00 0
108,0	6 99 02 130 00 0
114,3	6 99 02 131 00 0
133,0	6 99 02 132 00 0
139,7	6 99 02 133 00 0
168,3	6 99 02 134 00 0
193,7	6 99 02 135 00 0

Zaščita za oči

Šipa iz akrilnega stekla za zaščito pred iskrenjem, VE 3



Številka naročila 3 90 00 000 18 4

Sesalni nastavek

Za optimalno odsesavanje, za priključek na podnožje stroja GRIT GIBE s dvojnimi odsesavanjem



Številka naročila 6 99 02 182 00 0

Pribor GRIT GIE

Jeklena ščetka

Ø 250 x 60 mm, z zelo visoko trdnostjo vleka žice za posebej gospodarno uporabo, izvrtina Ø 51 mm.

debelina žice 0,2 mm za cevi in profile s tankimi stenami. debelina žice 0,35 mm za univerzalno uporabo. debelina žice 0,5 mm za cevi in profile z debelimi stenami in visoko zmogljivost strganja.

Jeklena izvedba:



Debelina žice mm	Številka naročila
0,20	6 99 02 006 00 0
0,35	6 99 02 007 00 0
0,50	6 99 02 008 00 0

Izvedba iz legiranega jekla:



Debelina žice mm	Številka naročila
0,20	6 99 02 009 00 0
0,35	6 99 02 010 00 0

Zaščita za oči

Šipa iz akrilnega stekla za zaščito pred iskrenjem, VE 3



Številka naročila 3 90 00 000 00 4

Pribor GRIT GIE

Primerna za GRIT GIBE

Številka naročila 3 90 00 000 00 4

Primerna za GRIT GIXBE

Številka naročila 3 90 00 001 00 5

Pribor GRIT GIC

Komplet za vodenje cevi



Komplet	Dolžina cevi	Številka naročila
1	do 1.500 mm	6 99 02 179 50 1
2	do 3.000 mm	6 99 02 179 50 2
3	do 6.000 mm	6 99 02 179 50 3

Naprava za čiščenje cevi

Za čisto in suho delovno okolje. Hladilna voda se odstrani s površine cevi brez opraskanja cevi. Za cevi od Ø 10 do 130 mm. Enostavna montaža na GRIT GIC.



Številka naročila 6 99 02 000 14 6

Šablona za vrtnje

Za montažo na tračnih brusilnikih GRIT GI 75/GI 75 2H, starejših od serije 1034026. Za naknadne navojne izvrtine na navedenih tračnih brusilnikih.

Številka naročila 3 90 00 004 55 4

Vodilo, medenina

Za suho brušenje in grobe materialne površine



Številka naročila 3 90 00 000 49 6

Vodilo, najlon

Za visoko kakovost površine



Številka naročila 3 90 00 000 49 7

Hladilno mazalna emulzija

Koncentrat, 10 l, razmerja mešanja 1 : 30, rezultat je 300 l končnega hladilno mazalnega sredstva

Številka naročila 6 99 02 100 00 0

Dodatni pribor GRIT GI**Prožna cev**

Za odvajanje opilkov, Ø 90 mm, jeklo, dolžina 1 m, visoka odpornost proti vročini



Številka naročila 3 90 00 000 00 2

Stezni obroč

Za pritrditev prožne cevi

Številka naročila 3 90 00 000 00 3

Vreča za prah

Za zbiranje ostružkov, hitra in enostavna pritrditev



Številka naročila 6 99 02 005 00 0

Posoda za prah

Lovilna posoda za prah od brušenja, plastika, pribl. 400 x 300 x 285 mm, uporabna tudi kot posoda za vodo za gašenje isker, polnilna količina pribl. 20 l

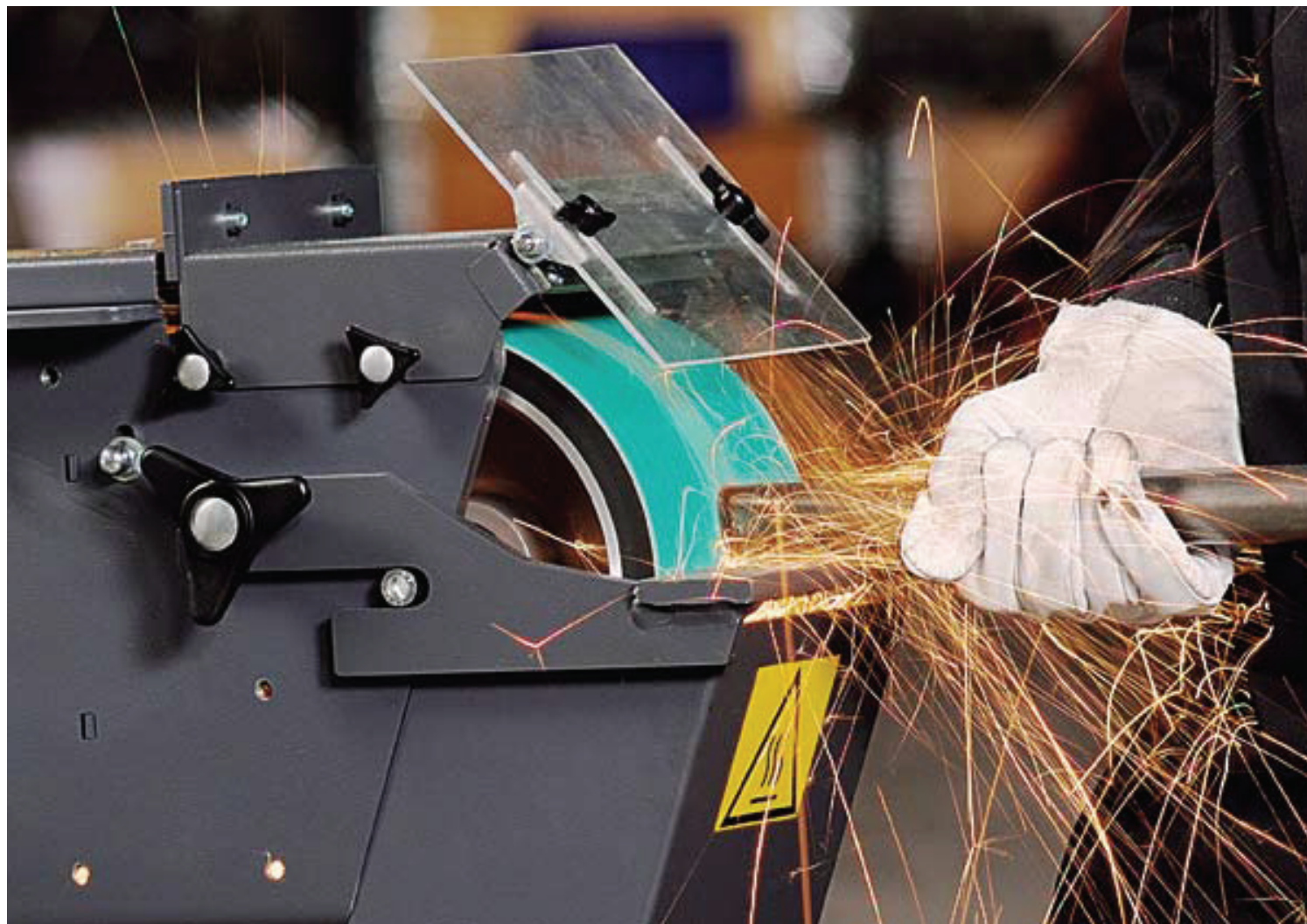


Številka naročila 3 90 00 000 48 5

S kovinskim pokrovom za priključek prožne cevi



Številka naročila 6 99 02 000 00 0





**Ali imate dodatna vprašanja? Želite preizkusiti tračne brusilne stroje?
V specializirani trgovini vam bodo z veseljem svetovali:**

Nemčija: C. & E. FEIN GmbH,
Hans-Fein-Str. 81, 73529 Schwäbisch Gmünd-Bargau

Slovenija: FINGAL d.o.o.,
Ljutomerska cesta 29c, 9250 Gornja Radgona,
Telefon 02 56 49 670, Fax 02 56 49 671
info@fingaltrade.com

www.fingaltrade.com
www.fein.com