

Besser **Schleifen** mit Erfahrung.

Better **Grinding** with Experience.



Fasen-Fix Type FF

► für die Schweißnahtvorbereitung

Bevel Pro Type FF

► for seam preparation prior to welding

 **kuhlmeier**[®]



Fasen-Fix Type FF 3.1

wird für Arbeitslängen von 1500 mm und 3000 mm angeboten

Bevel Pro Type FF 3.1

can be ordered with a working length of 1500 mm or 3000 mm



Anwendungsbeispiele
Application examples



Die fortschreitende Automatisierung der Schweißprozesse erfordert eine präzise Fugenvorbereitung. Die bisher bekannten Verfahren zur Herstellung von Schweißfasen können bei Feinkornstählen, hochfesten Stählen und Chromnickelstählen kaum rentabel oder auch gar nicht eingesetzt werden. Mit Hochleistungs-Bandschleifaggregaten lassen sich Fasen unabhängig von der Stahlqualität maßgenau, sauber und äußerst wirtschaftlich herstellen.

The progressive automatization of welding processes requires a precise seam preparation. The known methods for the production of welding seams on fine-grain steel, high strength steel and chrome nickel steel are not efficient or cannot be used.

With high-performance belt grinding units, welding seams can be produced in a precise, clean and extremely economical manner, regardless of steel quality.

Baugruppen Components



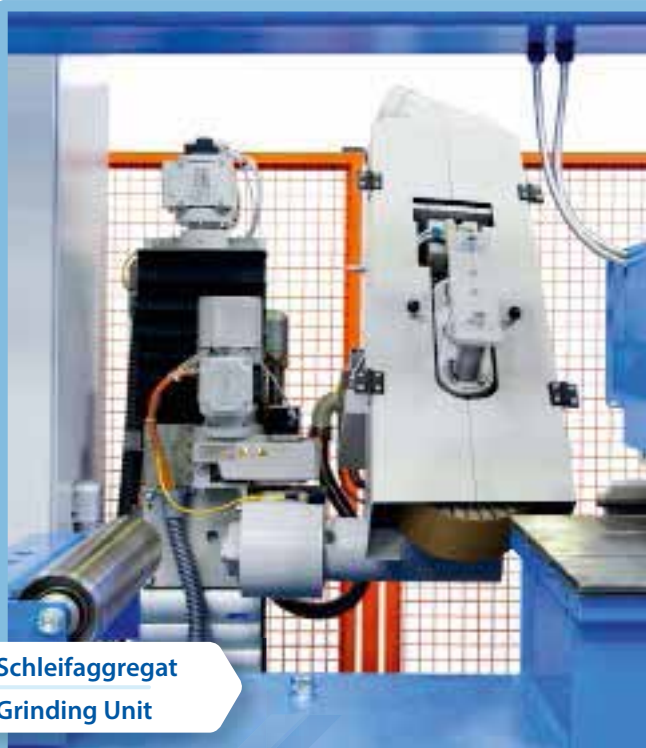
Steuerpult
Operation Panel

- Schwenkbare Steuerpult mit SIMATIC Multi Panel-Touch
- Tastaturfeld für die Einstellung der Achsen X, Y und Z, der Vorschubgeschwindigkeit, des Oszillationsweges etc.
- Anzeige der Stromaufnahme des Schleifbandantriebs entsprechend der Abtragsleistung
- Pivotable operator panel with SIMATIC Multi Panel-Touch
- Keyboard for the adjustment of the X, Y and Z axis, the feed rate, the oscillation travel length, etc.
- Ammeter displays the power usage dependent on the material removal rate



Maschinentisch
Machine Table

- Maschinentischlänge 1500 mm oder 3000 mm
- Maschinentisch mit T-Nuten für die Befestigung von Anschlüssen und Vorrichtungen
- Mit motorisch verstellbarem Druckbalken für Werkstückdicken von 3 - 80 mm
- Druckbalken mit 150 mm breiten Spannpratzen, die für den Dickentoleranzausgleich mit gummierten Druckleisten ausgestattet sind (Anordnung gem. UVV)
- Spannkraft 110 kp pro Pratze bei 6 bar
- Machine table length 1500 mm or 3000 mm
- Machine table with T-notches for affixing gauges or other equipment
- Motor driven clamping beam for workpieces from 3 - 80 mm thickness
- Clamping beam equipped with 150 mm wide clamps, which have rubber pressure strips to compensate any differences in material thickness (required by health and safety laws)
- Pressure power 110 kp per clamp at 6 bar

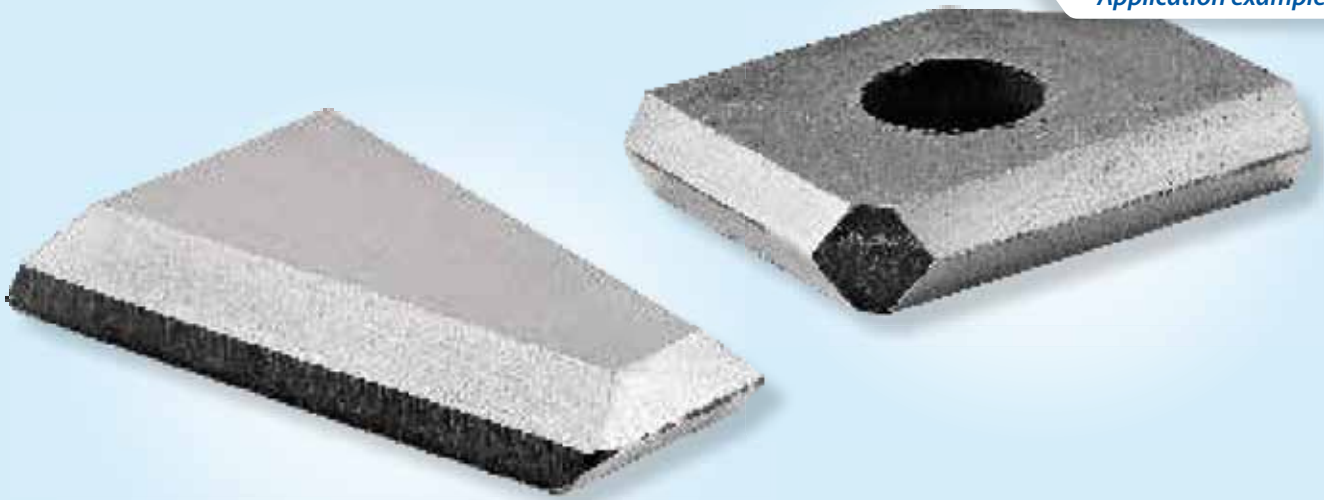


Schleifaggregat
Grinding Unit

- Fahrwagen für die Vorschubbewegung von 0,5 - 5 m/min (Rücklauf 10 m/min)
- Fahrwagen mit einem Kreuzsupport für die motorische Horizontal- und Vertikalverstellung
- Mit einer Schwenklagerung für die Winkelverstellung des Schleifaggregates von 0° bis +60°
- Aggregat mit Schleifband 120x2300 mm, Schleifbandspannung pneumatisch, Antriebsleistung 7,5 kW
- Aggregat-Oszillation von 10 - 80 mm für das Ausnutzen des Schleifbandes und der Kühlung
- Abtragsleistung ca. 80 cm³/min
- Motor driven frame for the feed rate from 0,5 - 5 m/min (Return speed 10 m/min)
- Drive frame with a cross beam support for the motor driven adjustment of the vertical and horizontal axis
- Supported pivot bearing for the adjustment of the grinding angle from 0° to +60°
- Grinding unit with a grinding belt 120x2300 mm, pneumatic belt tensioning, motor power 7,5 kW
- Grinding unit oscillates from 10 - 80 mm to use the grinding belt more effectively and for cooling
- Material removal rate approx. 80 cm³/min

Fasen-Fix Type 4.1
Bevel Pro Type 4.1

Anwendungsbeispiele
Application examples



Fasen-Fix Type FF 4.1
für das Verschieben längerer Werkstücke mit offenen Seitenwangen
Bevel Pro Type FF 4.1
with open side supports for the movement of longer workpieces



kuhlmeyer®

Herstellungsprogramm Production Range



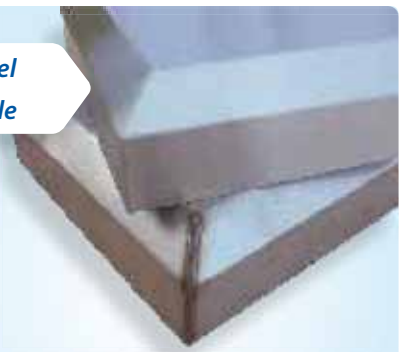
Anwendungsbeispiel
Application example



Universal-Kanten-Faser Type UKF
Arbeitslänge bis 18 m, Abtragsleistung bis 180 cm³/min
Universal Egde Beveller Type UKF
Working length up to 18 m, material removal rate up to 180 cm³/min



Anwendungsbeispiel
Application example



Zweiband-Schleifmaschine Type ZBS für die Schweißnaht-
bearbeitung und den Oberflächenschliff
Twin-Belt Grinding Machine Type ZBS for the grinding of
weld seams and surface work

Anwendungsbeispiel
Application example



Langband-Schleifmaschine Type LBS für Blech-
größen von 12 x 18 m
Long Belt Grinding Machine Type LBS for sheet-
metal sizes up to 12 x 18 m

Mehr als 40 Jahre Erfahrung in der Herstellung von Band-Schleifmaschinen

More than 40 years of experience
in producing Belt Grinding Machines



Ausgereifte Technik, zuverlässiger Service und ständige Weiterentwicklung sind das Fundament für unseren Erfolg und das kontinuierliche Wachstum.

Besuchen Sie uns, wir zeigen Ihnen gerne die rationelle Fertigung, die Entwicklungsabteilungen und die Bauweise und Funktion der von uns hergestellten Maschinen.

The basis for our success and constant growth is engineering perfection, reliable service and continuous development.

Visit us, we like to show you our efficient production, the engineering departments as well as the design features of our machines and their robust construction.



Kuhlmeier Maschinenbau GmbH
Zur Bauernwiese 23

D-32549 Bad Oeynhausen
Fon: +49 57 31 / 53 04 - 0
Fax: +49 57 31 / 53 04 - 32

Mail: info@kuhlmeier.de
Web: www.kuhlmeier.de